ỨNG DỤNG CÁC GIẢI PHÁP TIÊN TIẾN TRONG KIỂM SOÁT NHIỄM KHUẨN

Báo cáo viên: BS. Hoàng Oanh

VMED GROUP

VIETMEDICAL

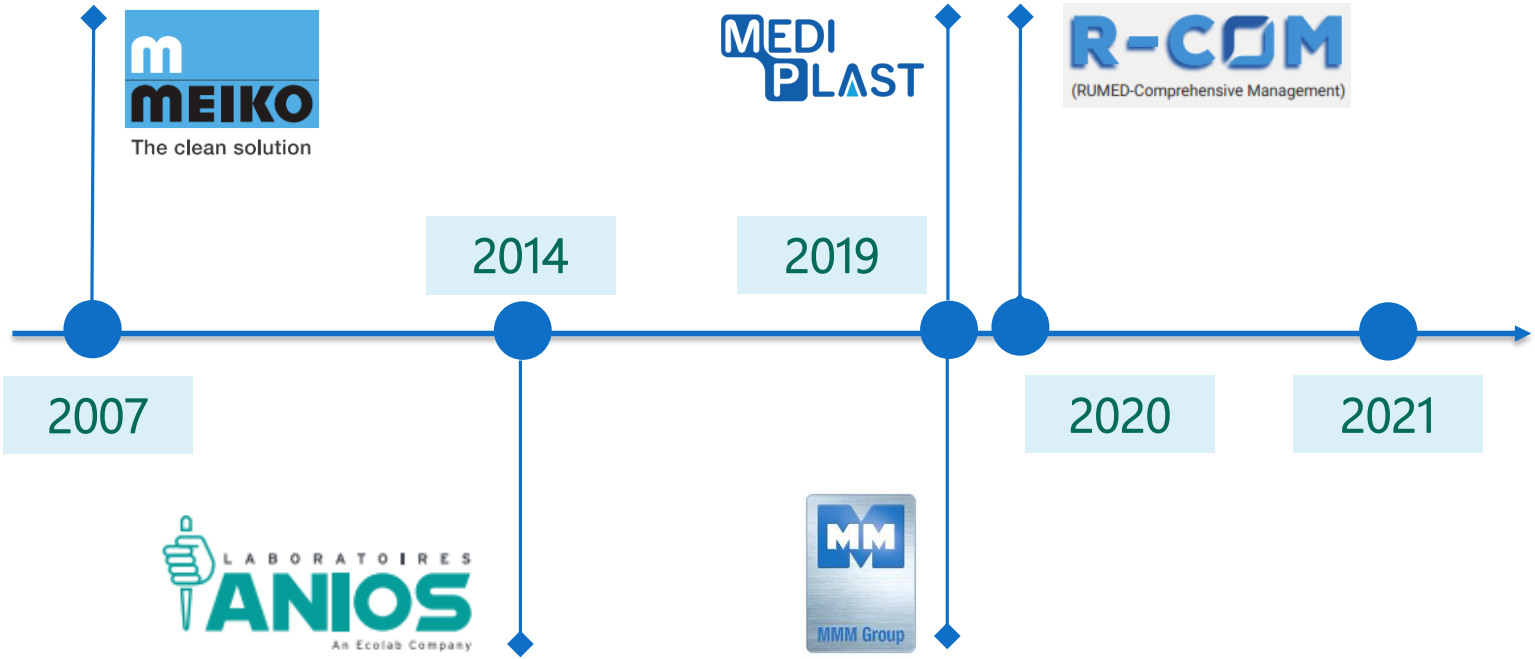
CƠ CẤU TỔ CHỨC VMED GROUP

VMED GROUP

- PHÂN PHỐI THIẾT BỊ VẬT TƯ Y TẾ
  - VIETMEDICAL
- SẢN XUẤT VẬT TƯ TIÊU HAO Y TẾ
  - MEDI PLAST
- GIẢI PHÁP CNTT Y TẾ
  - INFOMED
- ĐẦU TƯ CHUYÊN SÂU TRONG Y TẾ

ĐỐI TÁC CỦA VIETMEDICAL

ĐỐI TÁC CỦA VIETMEDICAL QUA CÁC GIAI ĐOẠN



LABORATOIRES ANIOS - PHÁP

LABORATOIRES ANIOS
An Ecolab Company

ANIOS

Thành lập

1898

Trung tâm nghiên cứu

Luce LETARTRE

4000

Mã sản phẩm

Dây chuyền sản xuất

28

Là đối tác tin cậy trên

91 Quốc gia

3 Văn phòng đại diện

22,000 Diện tích nhà máy được kiểm soát sinh thái

2012 Thành viên tổ chức vì an toàn người bệnh

KIỂM SOÁT CHẤT LƯỢNG NƯỚC

- Lắp đặt đèn UV cho các hệ thống nước xả
- Bổ sung thiết bị để đánh giá chất lượng vi sinh mỗi 3 tiếng
- Kiểm soát chất lượng nước hàng ngày (140 mẫu/ngày)

THÀNH LẬP ĐỘI CHUYÊN TRÁCH

€9M

- Đội chuyên trách gồm 11 người đảm bảo chất lượng của sản phẩm đầu ra
- Đảm bảo chất lượng yêu cầu đầu ra với 1500 test/tuần

2020 - NĂM CỦA NHỮNG THAY ĐỔI...

2020 - NĂM CỦA NHỮNG THAY ĐỔI...

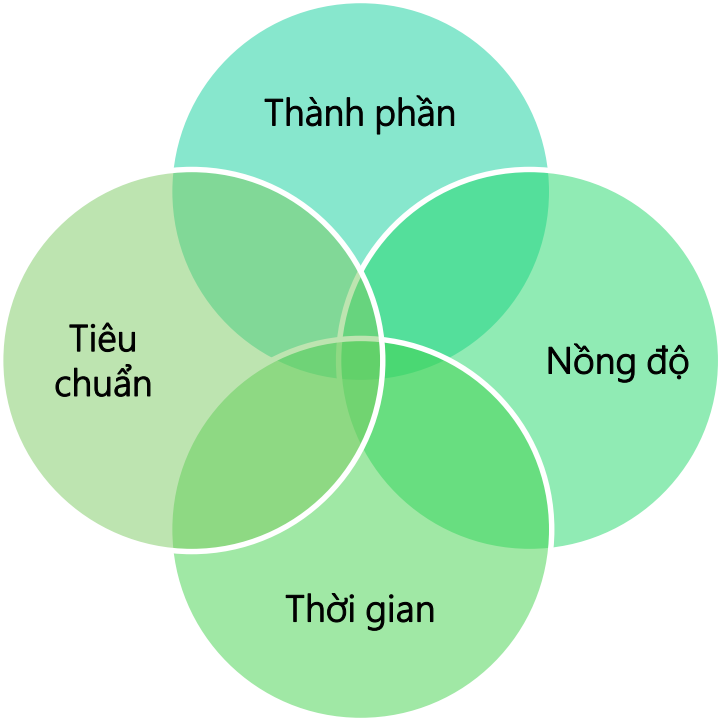
TĂNG GẤP ĐÔI DIỆN TÍCH CỦA TRUNG TÂM NGHIÊN CỨU PHÁT TRIỂN

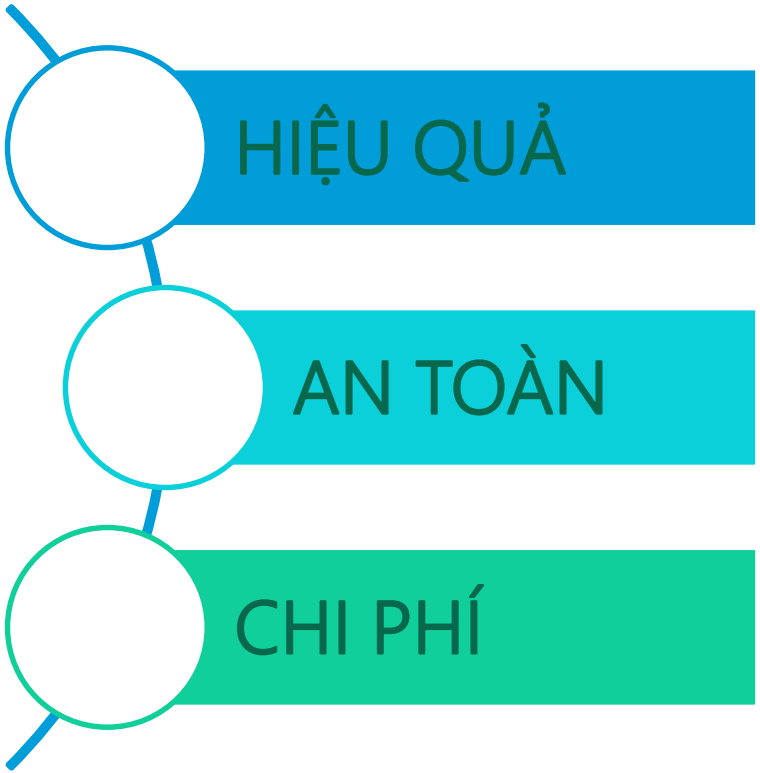
- Đáp ứng việc phát triển các công thức cải tiến
- Đánh giá tính **tương thích** của sản phẩm
- Đánh giá hiệu quả diệt vi sinh vật theo tiêu chuẩn châu Âu, kể cả trên virus

** Phòng Lab Anios được tổ chức COFRAC chứng nhận đạt tiêu chuẩn NF EN ISO/CEI 17025*

Research and Development Centre of Sainghin-en-Mélantois

LỰA CHỌN HÓA CHẤT DÙNG TRONG CÔNG TÁC KSNK

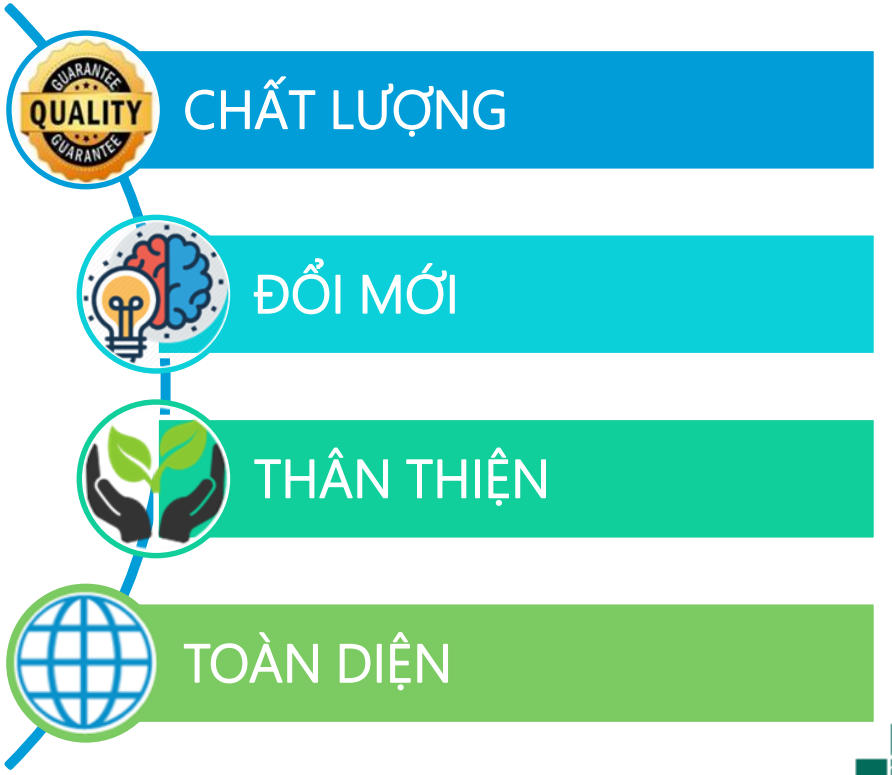




LỰA CHỌN HÓA CHẤT DÙNG TRONG CÔNG TÁC KSNK

			Medical area		Communities and industries	
		Phase 1	Phase 2 step 1	Phase 2 step 2	Phase 2 step 1	Phase 2 step 2
Bactericidal	Instruments	EN 1040	EN 13727	EN 14561		
	Surfaces			EN 16615	EN 1276	EN 13697
	Hands			EN 1499 EN 1500 EN 12791		
Mycobactericidal	Instruments		EN 14348	EN 14563		
	Surfaces					
Fungicidal	Instruments	EN 1275	EN 13624	EN 14562		
	Surfaces			EN 16615 (yeasts)	EN 1650	EN 13697
	Hands					
Virucidal	Instruments		EN 14476			
	Surfaces				EN 13610	
	Hands					
Sporicidal		EN 14347			EN 13704	

GIẢI PHÁP ANIOS



MEIKO – ĐỨC

MEIKO

The clean solution

MEIKO

The clean solution

Đã được lắp đặt tại 97 quốc gia

Nhân viên trên toàn cầu 2.600 người

Trên 550 bằng sáng chế

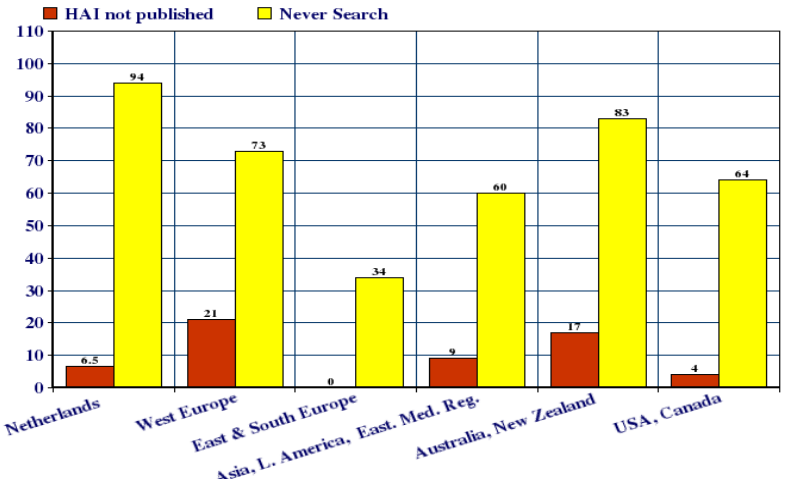
Trên 90.000 tấn thép không gỉ đã được sử dụng để chế tạo thiết bị kể từ năm 1988

Doanh thu 2019 đạt 315 triệu EUR

Thành lập năm 1927

bởi Oskar Meier và Franz Konrad

Những con số liên quan đến chất bài tiết BN



Inrternational Survey 2010 Bedpan management
KNIP Consultancy Infection Prevention
www.info@knip-consult.eu

- Mỗi người thải ra **100 – 250 gram phân/ 24 giờ**
- Thành phần: **70-75% nước + 30% chất rắn** mang vi khuẩn
- **10%-20%** bệnh nhân phân lập phân chứa Clostridium difficile 10% bệnh nhân phân lập phân chứa MDRO
- **4-21% HAI** liên quan đến bô tiểu, bô vịt bẩn (KNIP 2010)

Cảm nhận của bạn về việc này?

24 7 365

Tại sao phải sử dụng máy rửa và khử khuẩn dụng cụ đựng chất bài tiết BN?

VẤN ĐỀ	XỬ LÝ BẰNG TAY	XỬ LÝ BẰNG MÁY
Mùi	Mùi khó chịu	Không mùi
Đổ bỏ chất bẩn	Xử lý bên ngoài tại toilet	Xử lý trong máy
An toàn nghề nghiệp	Phơi nhiễm bởi giọt bắn, khí dung	Không phơi nhiễm
Lây nhiễm	Qua môi trường, bàn tay	Không nguy cơ
Xả	Giọt bắn, khí dung	Phía sau cửa máy
Làm sạch	Phun, ngâm, chà rửa	100% tự động
Khử khuẩn	Không kiểm soát	Kiểm soát bởi nhiệt độ >80 °C/ 176°F
Hiệu quả	30-50%	Theo quy trình vận hành tiêu chuẩn
Làm khô	Khăn (bẩn, ẩm ướt)	Tự động
Quy trình đánh giá	Không có	Có
Hóa trị trong nước tiểu	Nguy cơ lây nhiễm nhân viên	Không có nguy cơ
Môi trường	• Hóa chất gây nguy cơ • Lây nhiễm MDRO	Bảo vệ môi trường
Bào tử C.diff tồn đọng	Có thể	Giảm ≥ 4log.
(Human) Error	Có thể	Có thể

Tính năng nổi bật của thiết bị Meiko

Máy rửa bô

Máy rửa đa năng

- Vận hành **đơn giản**
- Xử lý **hiệu quả** với các chu trình khác nhau
- **Tiết kiệm** thời gian (5-8 phút)
- **Khử khuẩn** bằng nhiệt (A0: 60-3000)
- Thẩm định và **tiêu chuẩn** riêng biệt (ISO 9001, 14001…

Made in Germany

** Đạt tiêu chuẩn EN ISO 15883-3 dành riêng cho máy rửa dụng cụ đựng chất thải bệnh nhân*

Hình ảnh thực tế

Made in Germany

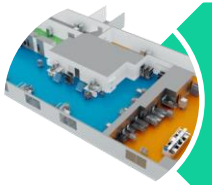
MMM GROUP- ĐỨC

MMM Group

Thành lập từ năm 1954 đã có **trên 65** năm kinh nghiệm

MADE IN GERMANY

Sản xuất hoàn toàn tại **Đức**



Cung cấp **đồng bộ giải pháp** và thiết bị cho khu CSSD

Hiện trạng và giải pháp

Hiện trạng

- Số lượng dụng cụ và ca mổ tăng nhiều
- Việc vận hành chưa được thiết kế để vận hành theo 1 chiều
- Khu CSSD chưa được tư vấn, xây dựng đồng bộ giải pháp
- Thiết bị không được bảo hành, bảo trì
- Khu CSSD khó mở rộng

Giải pháp MMM

- **Đồng bộ** các thiết bị dùng cho khu CSSD như máy hấp, máy rửa… **100% sản xuất tại Đức**
- Giải pháp thiết kế trung tâm CSSD vận hành 1 chiều **hiện đại**, đáp ứng các tiêu chuẩn hiện hành
- **Tư vấn, đồng hành** cùng bệnh viện trong quá trình xây dựng và hoàn thiện
- Dịch vụ bảo hành, bảo trì **chính hãng, chuyên nghiệp** từ Vietmedical
- CSSD dạng mobile

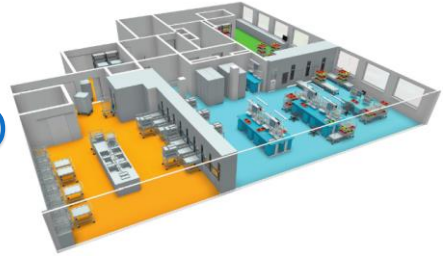
Giải pháp thiết bị của MMM

Hệ thống rửa bằng tay

Máy rửa công suất từ 10 – 30 khay DIN
UNICLEAN PL II

Hệ thống theo dõi giám sát

CSSD



Máy rửa xe đẩy và dụng cụ cỡ lớn
UNICLEAN ML

Máy Hấp TT nhiệt độ cao
SELECTOMAT PL - CL

Máy Hấp TT nhiệt độ cao
SELECTOMAT PL

Máy hàn túi ép

Bàn đóng gói
ERGOTISCH

Made in Germany

Giải pháp toàn diện cho khu CSSD

Khu làm tiếp nhận và làm sạch

Khu hấp tiệt trùng

Made in Germany

PHẦN MỀM QUẢN LÝ CSSD

VẤN ĐỀ TỒN ĐỌNG

Đối với các đơn vị **chưa** trang bị hệ thống phần mềm quản lý

- Chủ yếu quản lý **bằng tay**
- **Chưa kiểm soát** toàn diện, chính xác các đối tượng
- Còn **tiêu tốn** các chi phí vật tư tiêu hao (giấy, bút,...) và chi phí bảo quản, lưu trữ

VẤN ĐỀ TỒN ĐỌNG

Đối với các đơn vị **đã có trang bị hệ thống phần mềm**

- Giao diện chưa trực quan, tinh gọn, các quá trình còn **quá phức tạp**
- Tính toán, bù trừ số lượng dụng cụ **chưa chính xác**
- Chưa giải quyết được vấn đề khi nhận và trả dụng cụ **không đúng số lượng**
- Phần mềm triển khai trên các hệ thống cấu hình thấp **chưa tối ưu** tính thuận tiện và hiệu quả sử dụng

GIẢI PHÁP PHẦN MỀM CỦA VMED GROUP

Kết quả của **nghiên cứu chuyên sâu** và mong muốn giải quyết các vấn đề tồn đọng trong việc quản lý khu CSSD

Khắc phục những hạn chế của phương pháp nhập liệu thủ công

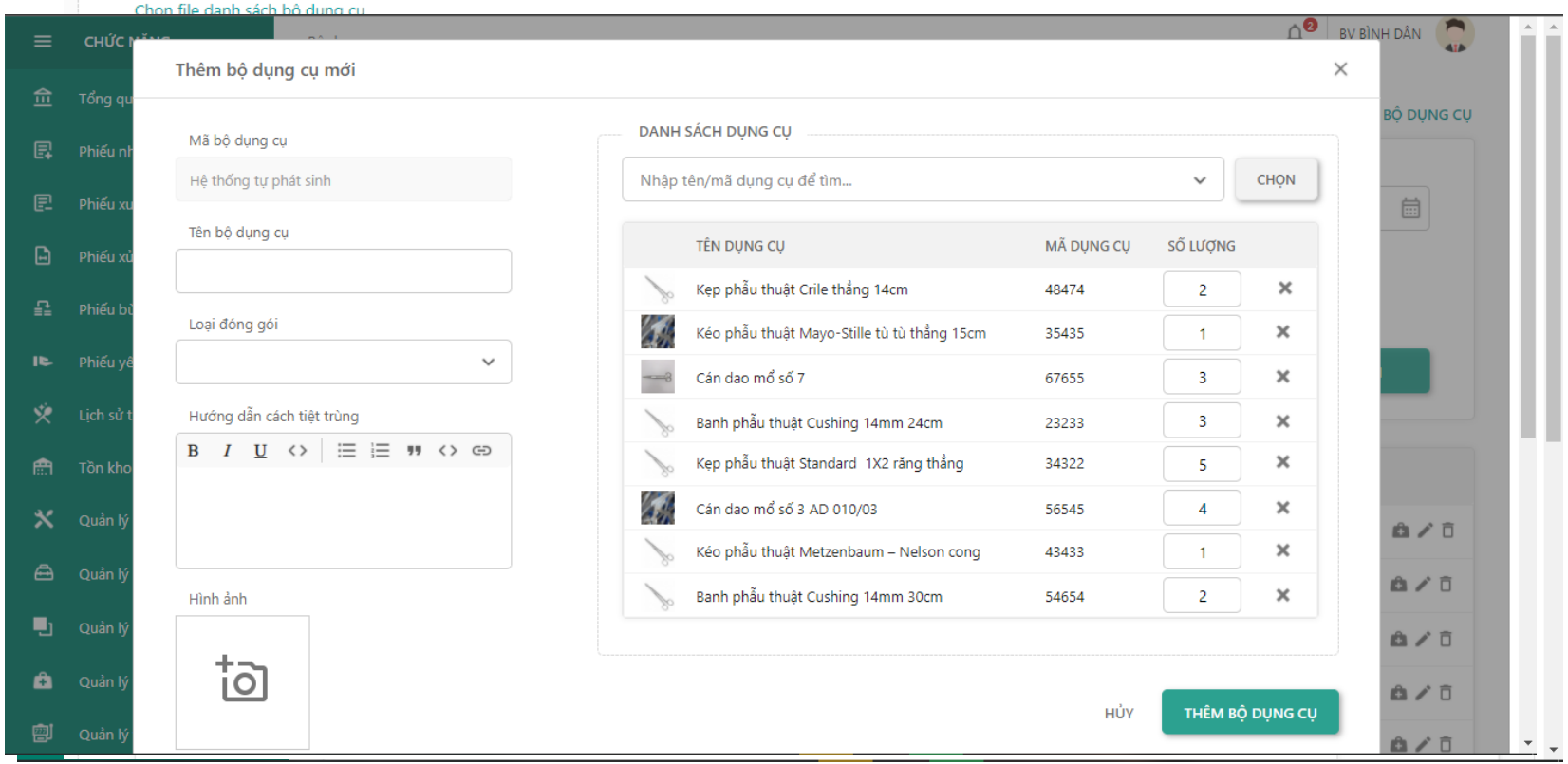
Thiết kế **phù hợp với nhu cầu** của ban quản lý và nhân viên vận hành CSSD

Có thể **hiệu chỉnh linh hoạt** tại từng đơn vị cụ thể

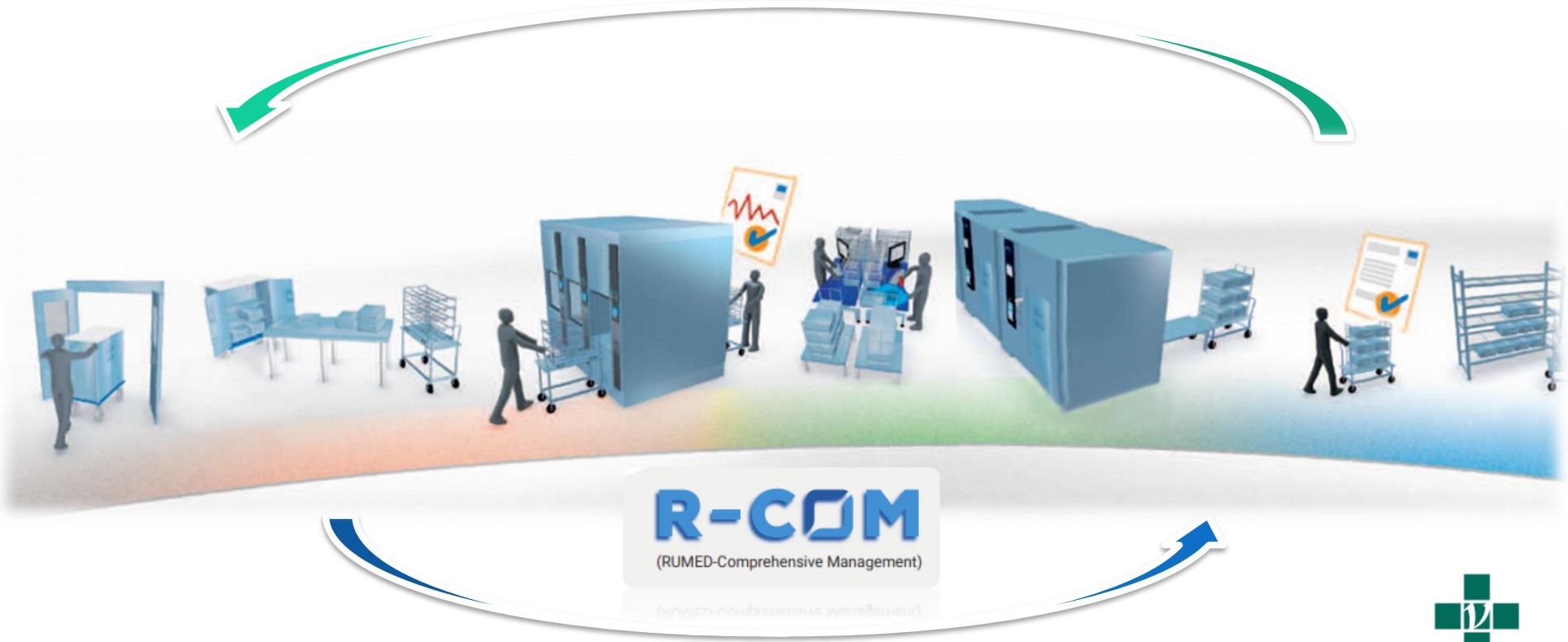
NHỮNG ĐIỂM NỔI BẬT CỦA R-COM

- Quản lý dụng cụ, đồ vải, thiết bị và giám sát vận hành của nhân viên **liên tục, chính xác**
- **Kết nối và truy xuất** dữ liệu từ các thiết bị tại khu CSSD
- Ngôn ngữ tiếng Việt, giao diện **trực quan, dễ sử dụng**
- Kiểm soát thông tin chính xác bằng **mã vạch**
- Thường xuyên cập nhật, nâng cấp **tính năng mới**
- **Đa dạng báo cáo**, **tùy chỉnh linh hoạt** theo nhu cầu sử dụng của Bệnh viện

GIAO DIỆN CỦA R-COM



R-COM TUÂN THEO MỘT QUY TRÌNH CHUẨN VÀ HIỆN ĐẠI



THANK YOU!